
FÄRGTYP	Lösningsmedelsburen rostskyddsprimer baserad på modifierad styrenakrylharts.		
ANVÄNDNING	Rostskyddsprimer för de flesta metallytor såsom järn och stål, förzinkade ytor, aluminium och koppar såväl inom- som utomhus. Lämplig som rostskyddsgrundfärg på stålytor där en god kemikaliebeständighet erfordras.		
SPECIALLEGENSKAPER	Utmärkt vidhäftning till underlaget, gott rostskydd och bra resistens mot oorganiska kemikalier. Lämplig rostskyddsprimer på tak och fasadplåt. Färgen är fysikaliskt torkande, vilket tillåter målning vid låga temperaturer.		

TEKNISKA DATA			
Torrhalt	Ca 38 volym-%		
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	60	157	6,3
Praktisk färggång	7 m ² /l Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.		
Densitet	Ca 1,1 g/ml		
Torktid vid +23°C, relativ luftfuktighet 50 % - klubbfri	Efter 3 timmar		
Övermålningsbar	Med KIRJO rostskyddsfärg eller FUTURA 90: efter 16 h, med pensel dock först efter 2 dygn. Ökad luftfuktighet förlänger torktiden.		
Förtunning och rengöring av redskap	TEKNOSOLV 1621, eller TEKNOSOLV 1639 om snabb torkning fordras.		
Glans	Matt		
Kulörer	Grå		

SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.
-----------------------	-------------------------

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling och applicering

Föroreningar såsom fett, olja och smuts avlägsnas innan målning kan ske. Rost skall avlägsnas noggrant genom stålborstning, slipning eller blästring till förbehandlingsgrad Sa 2 1/2. Målning på blästrad yta ger det bästa rostskyddet.

Förzinkade och aluminiumytor betas och rengörs med BET- OCH TVÄTTVÄTSKA. Påför vätskan på ytan med svabb eller borste, eller dimma på med spruta tills det väl väter ytan. Låt vätskan verka i 15 minuter innan noggann eftersköljning görs med rent, varmt vatten. Samma förbehandling tillämpas på ärgad kopparplåt.

Förzinkad plåt, aluzink: Ny förzinkad plåt skall avfettas och betas med BET- OCH TVÄTTVÄTSKA. Äldrad förzinkad plåt som har fått en matt och jämnt grå yta, tvättas även ren från smuts och föroreningar med BET- OCH TVÄTTVÄTSKA och sköljs med varmt vatten. Vid grundning kontrollera att fukt ej kvarstår, speciellt i skarvarna.

Aluminiumplåt: Äldrade, mattade aluminiumytor kan efter högtryckstvättning med BET- OCH TVÄTTVÄTSKA grundas med KIRJO PRIMER. Blank aluminium bör behandlas som ny förzinkad plåt.

Målning med KIRJO PRIMER bör göras omedelbart efter rengöring innan ny rostbildning uppstår. Färgen är fysikaliskt torkande, vilket innebär att den torkar genom avdunstning av lösningsmedel. Detta tillåter målning vid låga temperaturer. Vid oförändrad luftfuktighet och halvering av temperaturen fördubblas torktiden. Även ökad luftfuktighet förlänger torktiden. Färgen förtvålas ej av alkaliska plåtytor.

Beroende på objektet kan KIRJO PRIMER övermålas med KIRJO rostskyddsfärg eller FUTURA 90. Bland akrylatfärger är t.ex. RANCH EXKLUSIV lämplig som täckfärg på KIRJO PRIMER inomhus, och utomhus är t.ex. PANU lämplig, beroende på objektet. S.k. Malmex-skivor kan grundas med KIRJO PRIMER samt färdigmålas med PANU.

Appliceringsförhållanden

Ytan som skall målas bör vara torr. Under appliceringen och torktiden bör luftens, ytans och färgens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Databladets uppgifter grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Datauppgifterna är endast riktvärden och är beroende av bland annat kulör och glansgrad. Då vi inte kan påverka förhållandena vid hantering och applicering ansvarar vi endast för färgens kvalitet och att kvaliteten överensstämmer med Teknos kvalitetsprogram. Vi ansvarar inte för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. På våra hemsidor www.teknos.com finns de senaste versionerna av våra datablad, säkerhetsdatablad och systemblad.
